

# Für die eigene Überprüfung

Kriterien zur Zertifizierung des Zentralverbands für Uhren Schmuck und Zeitmesstechnik

|            |   |   |              |    |                |                             |
|------------|---|---|--------------|----|----------------|-----------------------------|
|            | <b>Firmenangaben</b>  |   | <b>Name:</b> |    |                |                             |
|            | Firma:  |   |              |    |                |                             |
|            | Rechtsform:   |   |              |    |                |                             |
|            | Inhaber:  |   |              |    |                |                             |
|            | Titel:  |   |              |    |                |                             |
|            | Straße:   |   |              |    |                |                             |
|            | PLZ / Ort:  |   |              |    |                |                             |
|            | Telefon:  |   |              |    |                |                             |
|            | Fax:  |   |              |    |                |                             |
|            | E-Mail:   |   |              |    |                |                             |
|            | Internetadresse:  |   |              |    | Prüfungsdatum: | Datum letzte Weiterbildung: |
|            | Uhrmachermeister:   | 1 |              |    |                |                             |
|            |   | 2 |              |    |                |                             |
|            |   | 3 |              |    |                |                             |
|            | Uhrmacher:  | 1 |              |    |                |                             |
|            |   | 2 |              |    |                |                             |
|            |   | 3 |              |    |                |                             |
|            |   | 4 |              |    |                |                             |
|            | Zertifikate:  |   |              | ja | nein           |                             |
|            | Meisterbetrieb:   |   |              |    |                |                             |
|            | Ausbildungsbetrieb:   |   |              |    |                |                             |
| <b>I.</b>  | <b>Verkaufsraum oder Annahmebereich für Reparaturen</b>                                       |   |              | ja | nein           | <b>Bemerkungen</b>          |
|            | 1. Geschäftsbereich (inkl. Schaufenster, Schaukästen) in repräsentativer, sauberer Gestaltung |   |              |    |                |                             |
|            | 2. Geschultes Fachpersonal für die Reparaturannahme   |   |              |    |                |                             |
|            | 3. Sichtbares Aushängen des Fachzeichens für ZV-Mitglieder                                    |   |              |    |                |                             |
|            | 4. Sichtbares Aushängen der Ladenöffnungszeiten   |   |              |    |                |                             |
|            | 5. Fälschungen von Uhren werden nicht zum Service angenommen                                  |   |              |    |                |                             |
| <b>II.</b> | <b>Werkstattbereich</b>   |   |              | ja | nein           | <b>Bemerkungen</b>          |
|            | 1. Durchgängig geschlossener, antistatischer Fußboden   |   |              |    |                |                             |
|            | 2. Werk Tisch entsprechend den Forderungen der BG   |   |              |    |                |                             |
|            | 3. Werkstattbeleuchtung in Tageslichtqualität   |   |              |    |                |                             |
|            | 4. Ausreichende Belüftungsmöglichkeit der Werkstatträume                                      |   |              |    |                |                             |
|            | 5. Antistatische Arbeitsplatte  |   |              |    |                |                             |
|            | 6. Bestuhlung entsprechend der Forderung der BG   |   |              |    |                |                             |
|            | 7. Werk Tisch - Arbeitsleuchte mindestens 2000LUX   |   |              |    |                |                             |
|            | 8. Ersatzteilsystemschränke und herstellereigene Lagersysteme                                 |   |              |    |                |                             |
|            | 9. Lager- und Aufstellmöglichkeit für Maschinen und Werkzeuge                                 |   |              |    |                |                             |
|            | 10. Absicherbarer Schrank für Reinigungslösungen und Säuren                                   |   |              |    |                |                             |

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  | 11. Poliermotor in separatem Raum platziert  |  |  |  |
|  | 12. PC mit Internetanschluss   |  |  |  |
|  | 13. Absicherbare Aufbewahrungsmöglichkeit (Safe) für Reparaturen   |  |  |  |
|  | 14. Vorhandensein der berufsgenossenschaftlichen Vorschriften, einschließlich der Unfallverhütungsvorschriften und aushangpflichtiger Gesetze                                  |  |  |  |
|  | 15. Betriebsanweisung gemäß Gefahrstoffverordnung – Umweltschutz   |  |  |  |
|  | 16. Reparaturanleitungen, Schmierpläne sowie Original Reparaturanweisungen der Hersteller  |  |  |  |
| <b>III. Uhrmacherübliches Werkzeug</b>       |  |  |  |  |
|  | 1. Kompletter Kornzangensatz inkl. Messing- oder Neusilberpinzetten  |  |  |  |
|  | 2. Kompletter Schraubendrehersatz inkl. Messing- oder Neusilbereinsätze  |  |  |  |
|  | 3. Kompletter Zangensatz   |  |  |  |
|  | 4. Uhrmacherlupen 3 bis 10fach   |  |  |  |
|  | 5. Stiften- und Feilkloben   |  |  |  |
|  | 6. Zeigerabheber und Radabzieher   |  |  |  |
|  | 7. Zeigerpressstock mit zentrischer Aufnahme für Originalwerkhalter  |  |  |  |
|  | 8. Gehäuseöffner und Gehäuseschließer (festmontiert)   |  |  |  |
|  | 9. Feil- und Schleifwerkzeuge  |  |  |  |
|  | 10. Triebnietmaschine mit gängigem Zubehör   |  |  |  |
|  | 11. Messgeräte wie Messschieber, Feintaster, etc.  |  |  |  |
|  | 12. Fingerlinge, Rodico  |  |  |  |
|  | 13. Uhrmacherübliche Öle und Schmiermittel   |  |  |  |
| <b>IV. Maschinen, Geräte und Ersatzteile</b> |  |  |  |  |
|  | 1. Protokoll- und eichfähige Zeitwaagen mit einstellbarem Hebewinkel und Amplitudenanzeige für mechanische Uhren   |  |  |  |
|  | 2. Messgerät für alle gängigen elektronischen Messungen an Quarz- und Funkuhren  |  |  |  |
|  | 3. Reinigungsmaschine für Uhrwerke mit mindestens einem Reinigungsbad und 2 Spülbädern, jeweils mit geeigneten Reinigungslösungen, gegebenenfalls nach Vorgabe von Herstellern |  |  |  |
|  | 4. Ultraschall – Reinigungsgerät mit Heizung   |  |  |  |
|  | 5. Gerät zur Prüfung der Wasserdichtheit mit Unterdruck und mindestens 10 bar Überdruck mit der Möglichkeit der automatischen Protokollierung                                  |  |  |  |
|  | 6. Glaseinpressmaschine mit Zubehör  |  |  |  |
|  | 7. Drucklufthandstück oder Absaugvorrichtung für kleine Staubpartikel an der Werkbank  |  |  |  |
|  | 8. Poliergerät mit Absauganlage und Sicherheitsausstattung   |  |  |  |

|            |  |           |             |                    |
|------------|--|-----------|-------------|--------------------|
|            | 9. Drehmaschine mit gängiger Ausstattung   |           |             |                    |
|            | 10. Elektrische Kleinbohrmaschine mit Zubehör  |           |             |                    |
|            | 11. Umlaufreguliergerät für Automatikuhren   |           |             |                    |
|            | 12. Normalzeit (Funkuhr)   |           |             |                    |
|            | 13. Spezialwerkzeuge je nach Herstellervorgaben  |           |             |                    |
|            | 14. Vorhaltung von Standardersatzteilen wie Kronen, Wellen, Zugfedern, Batterien etc. für den schnellen, kundenorientierten Service                              |           |             |                    |
|            | 15. Vorhaltung der herstellerspezifischen Ersatzteile nach Vorgaben  |           |             |                    |
|            | 16. Werkzeuge und Maschinen in gepflegtem, einsatzbereitem Zustand   |           |             |                    |
|            |  |           |             |                    |
|            | <b>Zusatz für Betriebe mit Reparaturangebot für Industriell gefertigten Schmuck</b>  | <b>ja</b> | <b>nein</b> | <b>Bemerkungen</b> |
|            | 1. Goldschmiedearbeitsplatz mit entsprechender Ausstattung (räumlich getrennt zur Uhrmacherwerkstatt)  |           |             |                    |
|            | 2. Lötstation mit entsprechendem Werkzeug  |           |             |                    |
|            | 3. Trauringänderungsmaschine   |           |             |                    |
|            | 4. Vorhaltung entsprechender Lote und Ersatzteile  |           |             |                    |
|            | 5. Prüfmöglichkeit für Edelmetalllegierungen   |           |             |                    |
|            | 6. Feil und Schleifwerkzeuge   |           |             |                    |
|            |  |           |             |                    |
| <b>V.</b>  | <b>Persönliche Voraussetzungen</b>   | <b>ja</b> | <b>nein</b> | <b>Bemerkungen</b> |
|            | 1. Qualifikation als Uhrmachermeister oder angestellter Uhrmachermeister als Werkstattleiter (alternativ: Uhrmachergeselle mit bestandener Sonderprüfung des ZV) |           |             |                    |
|            | 2. Regelmäßige Fort- und Weiterbildung, mindestens alle 7 Jahre  |           |             |                    |
|            |  |           |             |                    |
| <b>VI.</b> | <b>Pflichtvorschriften für die Annahme und Abgabe von Reparaturen</b>  |           |             |                    |
|            | 1. Reparaturtüten müssen die folgenden Kriterien erfüllen:   | <b>ja</b> | <b>nein</b> | <b>Bemerkungen</b> |
|            | a. Name und Anschrift des Kunden mit Annahmedatum  |           |             |                    |
|            | b. Beschreibung der angenommenen Reparatur inkl. Marke   |           |             |                    |
|            | c. Kostenvoranschlag der angebotenen Reparaturleistung   |           |             |                    |
|            | d. Zustandsbeschreibung der Uhr oder des Schmuckstücks   |           |             |                    |
|            | e. Detaillierte Auflistung durchgeführter Arbeiten   |           |             |                    |
|            | f. Lieferzeit - Fertigstellungstermin  |           |             |                    |
|            | g. Endpreis  |           |             |                    |
|            | 2. Dokumentation der Reparaturen   |           |             |                    |
|            | 3. Es kommen soweit möglich nur Originalersatzteile zum Einsatz.   |           |             |                    |